



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: „ВАНИКО“ ООД

АДФФП №: BG16RFOP002-2.040-0597-C01

Процедура „Избор с публична покана“ с предмет:

Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудване по проект № BG16RFOP002-2.040-0597-C01 „Подобряване на производствения капацитет на „ВАНИКО“ ООД“

В съответствие със ЗУСЕСИФ и ПМС № 160/01.07.2016 г., чрез настоящата методика за оценка на постъпилите оферти за изпълнител се определя участникът, предложил икономически най - изгодната оферта, при критерий за оценка „Оптимално съотношение качество - цена“.

Класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта „Комплексна оценка“ - (КО), като сума от индивидуалните оценки по предварително определените показатели.

Всички оферти, които отговарят на изискванията, посочени в документацията за участие, ще бъдат допуснати до разглеждане, оценяване и класиране, съгласно посочените по – долу показатели и съобразно следната методика:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Предложена цена – П 1	30% (0,30)	100	Т п. ц.
2. Техническо съответствие – П 2	70% (0,70)	100	Т т. с.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 е посочено относителното тегло на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Предложена цена“ (Т п. ц.)

- Максимален брой точки – 100;
- Относително тегло в комплексната оценка – 0,30.



Точките на участниците се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т п. ц. = 100 \times \frac{C_{min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник в комплексната оценка се получават по следната формула:

$$П_1 = Т п. ц. \times 0,30, \text{ където:}$$

- „0,30” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Техническо съответствие“ (Т т. с.)

- Максимален брой точки – 100;
- Относително тегло - 0,70.

Точките по Показател 2 (Т т. с.) за всяка оферта се изчисляват в съответствие с посоченото в долната таблица:

№	Показател: Техническо съответствие		
CNC струг (тип 1) - 1 бр.			
Технически характеристики		Параметри	Точки
1		2	3
1	Плъзгащи направляващи по X, Z оси;	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
2	Обороти на основен шпиндел:	≥ 5000 об./мин.	5 т.
		< 5000 об./мин.	0 т.
3	Двускоростен интегрален мотор-шпиндел минимум: 22,6 kW (10 мин.)	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
4	Мощност на сервомотора на фрезовия шпиндел:	≥ 7,1 kW (25 мин.)	13 т.
		< 7,1 kW (25 мин.)	0 т.
5	Лентов стружко транспортър	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
6	Прави оптични абсолютни енкодери с разделителна	ДА	7 т.



	способност: 0,1 микрона по X и Z-ос	НЕ	0 т.
7	Термо датчици в корпуса на машината	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
8	NC задно седло със СВД	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
9	Екипировка: вкл. ≥ 4 бр. активни държача, ≥ 11 статични и $\geq 8''$ хидравличен патронник	ДА	2 т.
		НЕ	0 т.
CNC струг (тип 2) - 1 бр.			
Технически характеристики		Параметри	Точки
1		2	3
1	Плъзгачи направляващи по X, Z оси ;	ДА	13 т.
		НЕ	0 т.
2	Обороти на основен шпиндел:	≥ 5000 об./мин.	7 т.
		< 5000 об./мин.	0 т.
3	Двускоростен интегрален мотор-шпиндел минимум: 22,6 kW (10мин.)	ДА	10 т.
		НЕ	0 т.
4	Лентов стружко транспортър;	ДА	2 т.
		НЕ	0 т.
5	Мощност на сервомотора на фрезовия шпиндел:	$\geq 7,1$ kW (25 мин.)	13 т.
		$< 7,1$ kW (25 мин.)	0 т.
6	Абсолютна позиция без нужда за връщане в опорна точка	ДА	2 т.
		НЕ	0 т.
7	NC задно седло със СВД	ДА	1 т.
		НЕ	0 т.
8	Екипировка: вкл. ≥ 4 бр. активни държача, ≥ 11 статични и $\geq 8''$ хидравличен патронник	ДА	2 т.
		НЕ	0 т.
Максимално възможен брой точки по Показател „Техническо съответствие” – Т т. с.			100

Точките по втория показател на n-я участник в комплексната оценка се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{т.с.} \times 0,70, \text{ където :}$$

➤ „0,70” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

При равенство на комплексните оценки на две или повече оферти, с предимство се класира офертата, в която се съдържат по изгодни предложения по показател 1 „По – ниска предложена цена“.

При равенство по всички показатели изпълнителят се избира чрез теглене на жребий.